



FUNCIONAMIENTO	
1	Luz amarilla parpadeante: se puede terminar el programa. Amarillo: hay un programa en funcionamiento. En la pantalla se muestra el estado actual, por ejemplo, la temperatura y la fase de limpieza.
2	Verde: el programa se completó. La luz se apaga cuando se abre la puerta y, durante un corto período de tiempo, en la pantalla aparece una ventana con un resumen del programa; por ejemplo, la temperatura máxima.
3	Rojo: indicación de un error. En la pantalla aparece un mensaje de error.
4	Pantalla. Un técnico de mantenimiento puede introducir la información que aparecerá en la pantalla.
5	Botón para elegir el programa económico para elementos con suciedad escasa.
6	Botón para elegir el programa normal para elementos con suciedad normal.
7	Botón para iniciar un programa.

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA
U1	Nivel bajo del desincrustador de cal	Aumente el nivel de agente desincrustador.
U2	Nivel bajo del agente procesador	Aumente el nivel de agente procesador.
U3	Nivel bajo del agente de aclarado	Aumente el nivel de la ayuda de aclarado.
U7	Advertencia de alta temperatura de los elementos	Deje que los elementos se enfríen.
U9	Advertencia de inactividad	La máquina ha estado inactiva durante 72 horas. Se debe ejecutar un programa con la cámara vacía antes de utilizar la máquina para limpiar elementos.
H6	Intento de inicio con la puerta abierta	Cierre la puerta (la máquina hace un nuevo intento de inicio). Si se repite el error, póngase en contacto con el personal de mantenimiento autorizado.
H7	No se puede bloquear la puerta	Confirme el error. Cierre la puerta correctamente. Inténtelo de nuevo. Si se repite el error, póngase en contacto con el personal de mantenimiento autorizado.
H8	No se puede desbloquear la puerta	Confirme el error. Si se repite el error, póngase en contacto con el personal de mantenimiento autorizado.

Para los códigos de error de tipo F, consulte las «Instrucciones de uso».